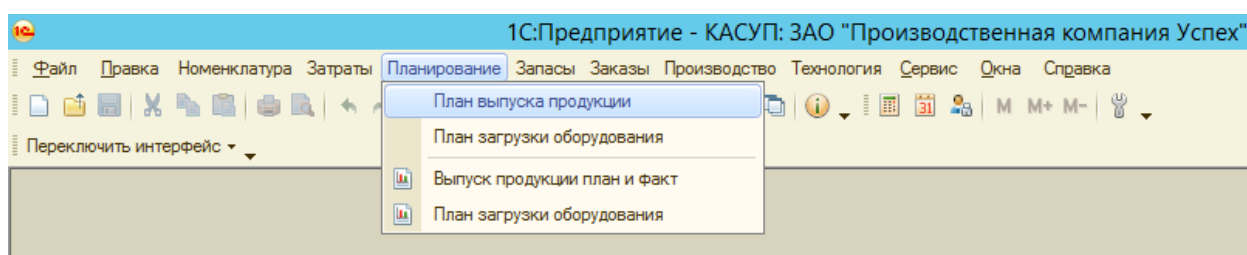


Планирование выпуска продукции, загрузки оборудования

Документ «План выпуска продукции»

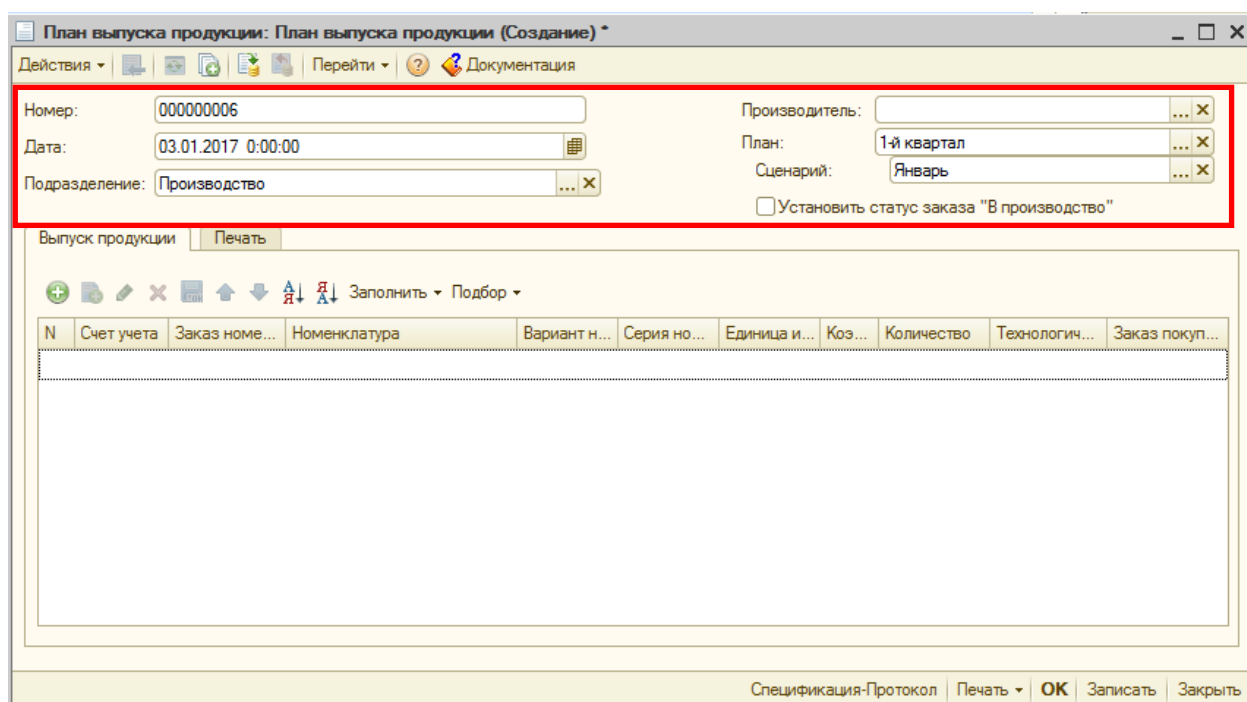
Запланировать выпуск продукции можно документом План выпуска продукции: «Планирование» -- «План выпуска продукции»:



Создайте новый документ, нажмите кнопку  Создать :



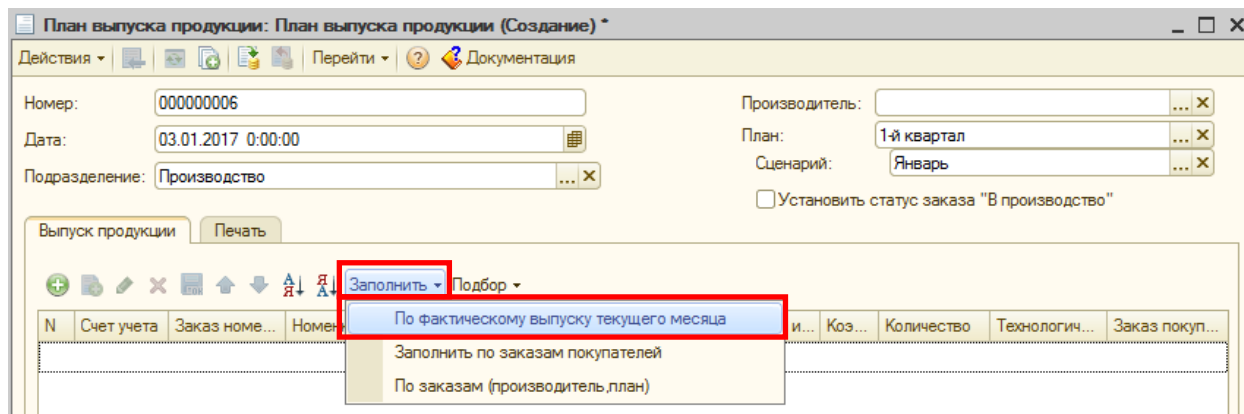
Заполните основную часть документа:



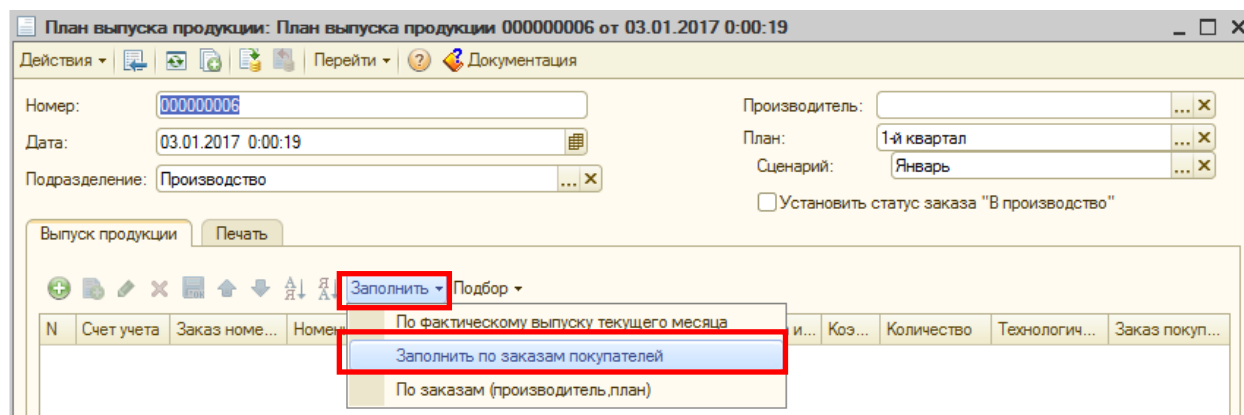
Заполните табличную часть, выполнив один из режимов:


1. Автоматическое заполнение в соответствии с документами:

- Производственный отчет по фактическому выпуску продукции за текущий месяц: «Заполнить» -- «По фактическому выпуску текущего месяца»:



- Заказы покупателей (с операцией документа «ЗаказПокупателя(Производство)»)- табличная часть заполняется заказами на дату, меньше указанной в документе: «Заполнить» -- «Заполнить по заказам покупателей»:



2. Ввести данные в табличную часть вручную. Нажмите кнопку  и последовательно введите данные:

План выпуска продукции: План выпуска продукции 000000006 от 03.01.2017 0:00:19 *

Действия Перейти ? Документация

Номер: 000000006
 Дата: 03.01.2017 0:00:19
 Подразделение: Производство

Производитель: ... X
 План: 1-й квартал ... X
 Сценарий: Январь ... X

Установить статус заказа "В производство"

Выпуск продукции

Заполнить Подбор

N	Счет учета	Заказ номе...	Номенклатура	Вариант н...	Серия но...	Единица и...	Коз...	Количество	Технологич...	Заказ покуп...
1	43.1	...	Ваза			Шт	1,00...	24,0000	Тех.карта 0...	

Сохраните документ, нажмите «ОК»:

План выпуска продукции: План выпуска продукции 000000004 от 03.01.2017 0:00:17

Действия Перейти ? Документация

Номер: 000000004
 Дата: 03.01.2017 0:00:17
 Подразделение: Производство

Производитель: ... X
 План: 1-й квартал ... X
 Сценарий: Основной ... X

Установить статус заказа "В производство"

Выпуск продукции

Заполнить Подбор

N	Счет учета	Заказ номе...	Номенклатура	Вариант н...	Серия но...	Единица и...	Коз...	Количество	Технологич...	Заказ покуп...
1	43.1		Заборчик			Шт	1,00...	250,0000	Тех.карта 0...	
2	43.1		Заборчик	Желтый		Шт	1,00...	300,0000	Тех.карта 0...	
3	43.1		Ваза			Шт	1,00...	70,0000	Тех.карта 0...	
4	43.1		Тротуарная плитка			м2	1,00...	600,0000	Тех.карта 0...	
5	43.1		Тротуарная плитка	Красный		м2	1,00...	600,0000	Тех.карта 0...	
6	43.1		Тротуарная плитка	Желтый		м2	1,00...	600,0000	Тех.карта 0...	
7	43.1		Тротуарная плитка	Синий		м2	1,00...	600,0000	Тех.карта 0...	
8	43.1		Тротуарная плитка	Зеленый		м2	1,00...	600,0000	Тех.карта 0...	
9	43.1		Тротуарная плитка	Без цвета		м2	1,00...	600,0000	Тех.карта 0...	

Спецификация-Протокол


Документ «План загрузки оборудования»

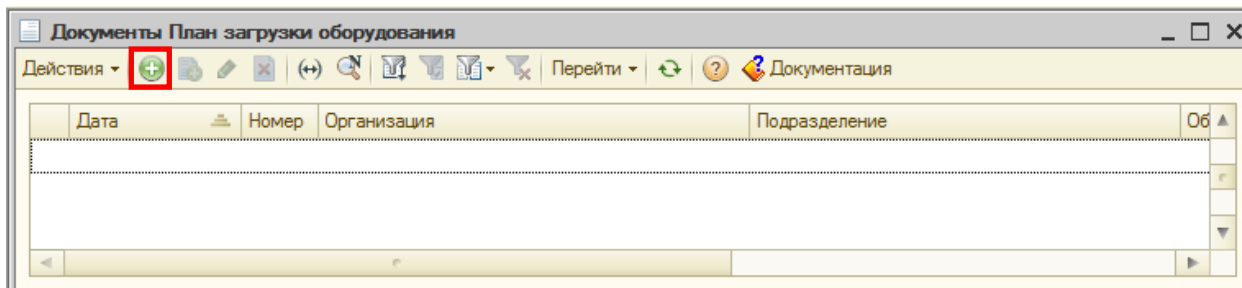
Для ввода документа «План загрузки оборудования» выполните следующие действия: «Планирование» -- «План загрузки оборудования».

1С:Предприятие - КАСУП: ЗАО "Производственная компания Успех";

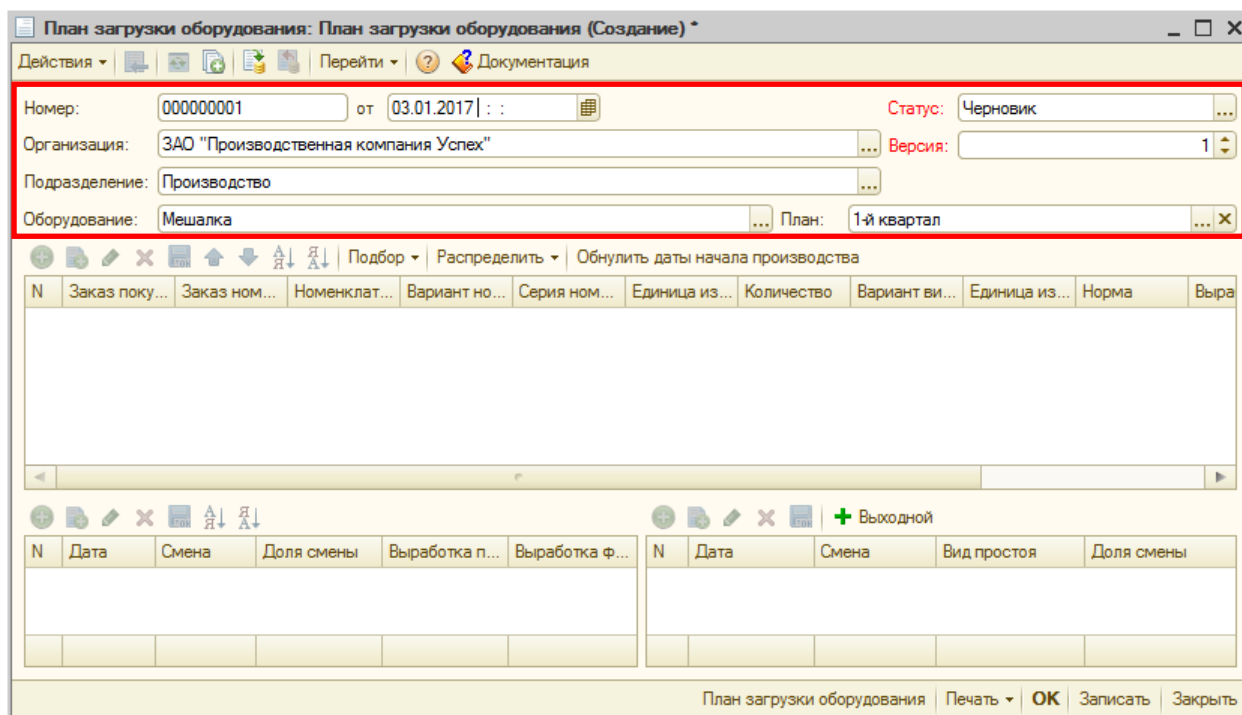
Файл

Перекл...

Откроется список документов План загрузки оборудования. Создайте новый документ, нажмите :



Заполните основные реквизиты документа:



Для внесения в верхнюю табличную часть номенклатуры, которую планируется обрабатывать на указанном оборудовании в указанный день воспользуйтесь режимом «Подбор» -- «Подбор по заказам».

1-75-1 Производство Планирование.docx выпуска продукции, загрузки оборудования

План загрузки оборудования: План загрузки оборудования (Создание) *

Действия | Перейти | Документация

Номер: 000000001 от 03.01.2017 0:00:00 Статус: Черновик

Организация: ЗАО "Производственная компания Успех" Версия: 1

Подразделение: Производство

Оборудование: Мешалка План: 1-й квартал

Подбор | Распределить | Обнулить даты начала производства

N	Заказ поку...	Заказ ном...	Номер	Подбор по заказам	Единица из...	Количество	Вариант ви...	Единица из...	Норма	Выра

План загрузки оборудования | Печать | OK | Записать | Закрыть

Откроется дополнительное окно Подбора плана выпуска по заказам в производство:

Подбор плана выпуска по заказам в производство

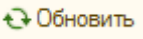
Дата: 31.01.2017 0:00:00

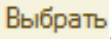
Поле	Тип сравнения	Значение
<input checked="" type="checkbox"/> Организация	Равно	ЗАО "Производственная компания Успех"
<input type="checkbox"/> Подразделение	Равно	Производство
<input type="checkbox"/> План	Равно	Январь

Обновить | Открыть заказ

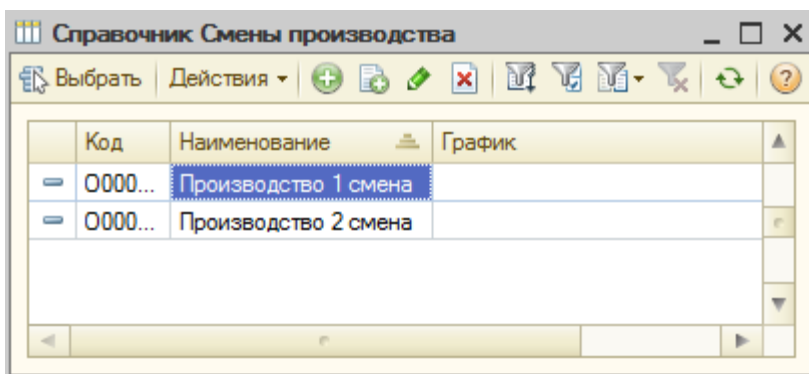
Номенклатура	Заказ номенк...	Вариант номе...	Единиц...	Количество
Заказ покупателю 0000000008 от 04.01.2017 0:00:03				
Тротуарная плитка		Желтый	м2	62,000
Тротуарная плитка			м2	65,000
Заборчик	Заборчик Ромб		Шт	65,000
Тротуарная плитка		Зеленый	м2	62,000
Тротуарная плитка		Без цвета	м2	120,000
Тротуарная плитка	Тротуарная пл...	Красный	м2	62,000
Заказ покупателю 0000000009 от 07.01.2017 12:00:00				
Ваза			Шт	45,000

Выбрать | Закрыть

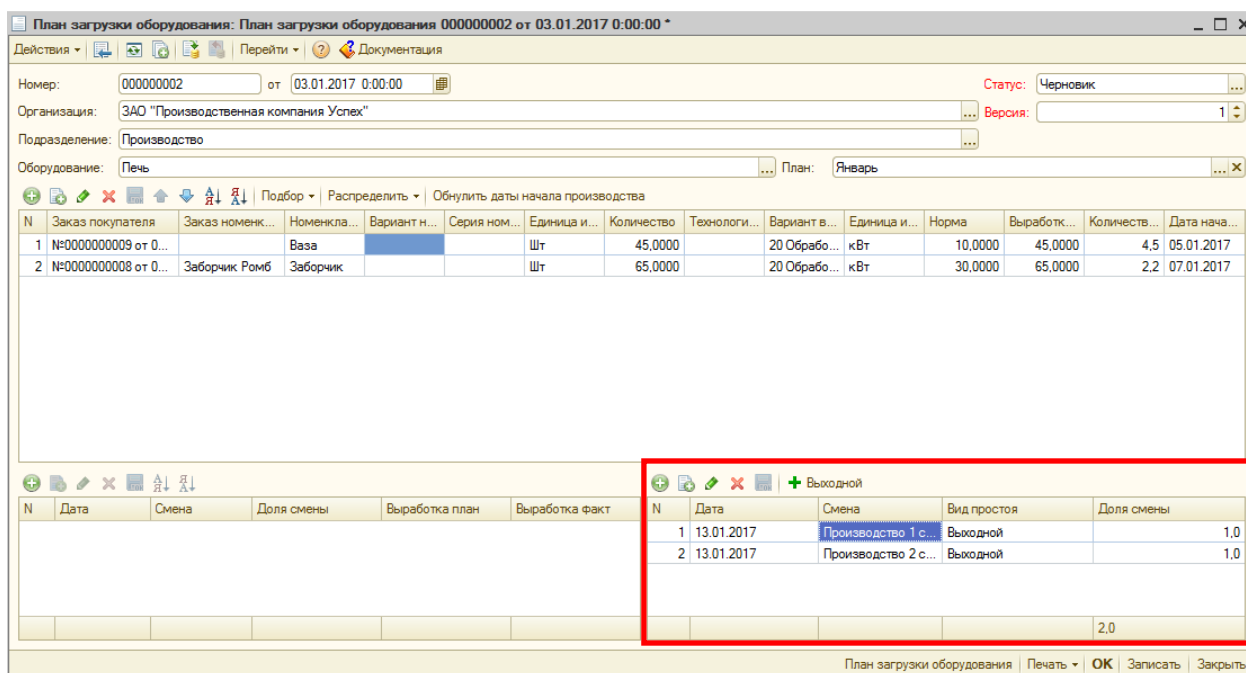
Нажав на кнопку , в табличной части откроется список заказанной номенклатуры на текущий день.

- Из этого списка можно подобрать (двойным щелчком мыши) номенклатуру в табличную часть плана производства.
- Для выбора всего списка заказанной номенклатуры нажмите кнопку .

Для корректного расчета необходимо заполнить справочник Смены производства:



В табличную часть Простой внесите долю простоев в смене:



В табличной части заполните графы:

- «Вариант вида операции» - вид операции, где используется данное оборудование;
- «Норма» - норма за смену;
- «Выработка» - количество производимой продукции.

План загрузки оборудования: План загрузки оборудования 000000002 от 03.01.2017 0:00:00 *

Действия | Перейти | Документация

Номер: 000000002 от 03.01.2017 0:00:00 Статус: Черновик

Организация: ЗАО "Производственная компания Успех" Версия: 1

Подразделение: Производство

Оборудование: Печь План: Январь

Подбор | Распределить | Обнулить даты начала производства

N	Заказ покупателя	Заказ номенк...	Номенкла...	Вариант н...	Серия ном...	Единица и...	Количество	Технологи...	Вариант в...	Единица и...	Норма	Выработк...	Количеств...	Дата нача...
1	N#0000000009 от 0...		Ваза			Шт	45,0000		20 обрабо...	кВт	10,0000	45,0000	4,5	05.01.2017
2	N#0000000008 от 0...	Заборчик Ромб	Заборчик			Шт	65,0000		20 обрабо...	кВт	30,0000	65,0000	2,2	07.01.2017

Расчет количества смен и загрузки по сменам (графика производства) выполняется функциями:

«Распределить» -- «Распределить» или «Распределить» -- «Пропорционально»

План загрузки оборудования: План загрузки оборудования 000000002 от 03.01.2017 0:00:00 *

Действия | Перейти | Документация

Номер: 000000002 от 03.01.2017 0:00:00 Статус: Черновик

Организация: ЗАО "Производственная компания Успех" Версия: 1

Подразделение: Производство

Оборудование: Печь План: Январь

Подбор | **Распределить** | Обнулить даты начала производства

N	Заказ покупателя	Заказ номенк...	Номенкла...	Вариант н...	Серия ном...	Единица и...	Количество	Технологи...	Вариант в...	Единица и...	Норма	Выработк...	Количеств...	Дата нача...
1	N#0000000009 от 0...		Ваза			Шт	45,0000		20 обрабо...	кВт	10,0000	45,0000	4,5	05.01.2017
2	N#0000000008 от 0...	Заборчик Ромб	Заборчик			Шт	65,0000		20 обрабо...	кВт	30,0000	65,0000	2,2	07.01.2017

Распределить

N	Дата	Смена	Доля смены	Выработка план	Выработка факт
1	13.01.2017	Производство 1 с...			
2	13.01.2017	Производство 2 с...			
				2,0	

Выходной

N	Дата	Смена	Вид простоя	Доля смены
1	13.01.2017	Производство 1 с...	Выходной	1,0
2	13.01.2017	Производство 2 с...	Выходной	1,0

План загрузки оборудования | Печать | ОК | Записать | Закрыть

1-75-1 Производство Планирование.docx выпуска продукции, загрузки оборудования

План загрузки оборудования: План загрузки оборудования 000000002 от 03.01.2017 0:00:00

Действия | Документация

Номер: 000000002 от 03.01.2017 0:00:00 Статус: Черновик

Организация: ЗАО "Производственная компания Успех" Версия: 1

Подразделение: Производство

Оборудование: Печь План: Январь

N	Заказ покупателя	Заказ номенк...	Номенкла...	Вариант н...	Серия ном...	Единица и...	Количество	Технологи...	Вариант в...	Единица и...	Норма	Выработк...	Количеств...	Дата нача...
1	N#00000000009 от 0...		Ваза			Шт	45,0000		20 Обрабо...	кВт	10,0000	45,0000	4,5	05.01.2017
2	N#00000000008 от 0...	Заборчик Ромб	Заборчик			Шт	65,0000		20 Обрабо...	кВт	30,0000	65,0000	2,2	07.01.2017

N	Дата	Смена	Доля смены	Выработка план	Выработка факт
6	07.01.2017	Производств...	0,5	15,0000	
7	07.01.2017	Производств...	1,0	30,0000	
8	08.01.2017	Производств...	0,7	20,0000	
			2,2	65,0000	

N	Дата	Смена	Вид простоя	Доля смены
1	13.01.2017	Производство 1 с...	Выходной	1,0
2	13.01.2017	Производство 2 с...	Выходной	1,0
				2,0

План загрузки оборудования | Печать | **OK** | Записать | Закрыть

Сохраните документ, нажмите «OK».